

## GUANTES DE NITRILO JUBA - H1118HV REFLECTOR

Guante de poliéster y elastano amarillo flúor con recubrimiento de nitrilo foam en palma.



### NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



3121X

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción y albañilería.
- Jardinería.
- Mantenimiento y obra civil.
- Limpieza y servicios públicos.
- Recogida de basuras.
- Talleres mecánicos.

### CARACTERÍSTICAS

- Color flúor para aumentar la visibilidad de las manos en zonas de escasa visibilidad.
- Espuma de nitrilo ofrece protección frente a aceites y grasas y aporta flexibilidad y desteridad.
- Agarre en superficies aceitosas, húmedas y secas.
- Diseño ergonómico sin costuras en galga fina (15gg) que aporta una mayor flexibilidad, tacto y confort.
- Propiedad táctil para el uso de pantallas.

| MATERIALES | COLOR                  | GRUESO   | LARGO  | TALLAS                                       | EMBALAJE                           |
|------------|------------------------|----------|--|--|------------------------------------|
| Nitrilo    | Amarillo flúor / Negro | Galga 15 | XS - 22 cm<br>S - 23 cm<br>M - 24 cm<br>L - 25 cm<br>XL - 26 cm<br>XXL - 27 cm | 6/XS<br>7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL<br>11/XXL | 10 pares/paquete<br>120 pares/caja |

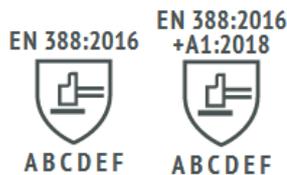
## NORMATIVAS

### EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones                    | 1          | 2          | 3           | 4           | 5         |
|---|------------|------------|-------------|-------------|-----------|
| <b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>         | <b>100</b> | <b>500</b> | <b>2000</b> | <b>8000</b> | -         |
| <b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b> | <b>1,2</b> | <b>2,5</b> | <b>5</b>    | <b>10</b>   | <b>20</b> |
| <b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>           | <b>10</b>  | <b>25</b>  | <b>50</b>   | <b>75</b>   | -         |
| <b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>     | <b>20</b>  | <b>60</b>  | <b>100</b>  | <b>150</b>  | -         |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones        | A | B | C  | D  | E  | F  |
|--|---|---|----|----|----|----|
| <b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b> | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |