OXIRÓN FORJA AGUA

Interior - Exterior. Metálico

Código de producto : 01F

Descripción

Esmalte metálico antioxidante multiadherente al agua de secado rápido y aplicación directa sobre acero y óxido, aluminio y galvanizado sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 15 años y un acabado metálico aspecto forja, de gran adherencia, flexibilidad y resistencia a los golpes. Con conservante de film frente a hongos y algas.
Buena brochabilidad y cubrición. Inmejorable capa barrera frente a la humedad. Sin olor.
El uso de ***Oxirón Forja Agua*** aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 4 horas, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día. Ofrece acabados de gran calidad.
Garantía total frente a la corrosión según norma UNE EN ISO 12944. Garantizado mediante ensayo realizado por laboratorio externo. ***Oxirón Forja Agua*** ofrece las mejores prestaciones del mercado frente a la corrosión, en su categoría (mínimo grosor de película y con un sólo producto).
Triple acción: neutraliza, repara y protege.

Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, elementos de jardín, puertas, etc...

Datos técnicos

Naturaleza	Co-polímero acrílico
Acabado	Metálico aspecto forja grano fino
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris acero, negro y marrón óxido, rojo óxido y verde bronce
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,44 - 1,47 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 12 m²/l
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	A partir de 4 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Diluyente	Agua
Limpieza de Utensilios	Agua
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	120 - 140 µ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	37 - 39 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (140/140) Max. COV 80 g/l
Presentación	750 ml y 2,5 l (Gris acero, negro y marrón óxido)

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple los requisitos definidos en UNE-EN ISO 12944-6 para C2 Muy alta, C3 Alta o C4 Media
Determinación de la resistencia a la humedad. Condensación continua UNE EN ISO 6270-1: Duración del ensayo 240h: Excelente comportamiento frente a la humedad.
Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo Niebla Salina UNE EN ISO 9227: Duración del ensayo 480h: Excelente comportamiento frente a la corrosión.
Ensayo de superioridad sobre acero oxidado:
Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo Niebla Salina UNE EN ISO 9227: Duración del ensayo 240h: Corrosión UNE EN ISO 4628-3: Ri0 (187µ secas)
Reacción al Fuego UNE EN 13501-1+A1: B-s1,d0/sobre sustrato metálico
Emisión VOC ISO 16000-6: A+
Resistencia frente a las algas UNE EN 15458: Crecimiento 1
Resistencia frente a los hongos UNE EN 15457: Crecimiento 1
Determinación de la resistencia a líquidos. Método empleando un medio absorbente según UNE-EN ISO 2812-3: Sin cambios
Etiqueta Ecológica comunitaria para pinturas y barnices de interior y exterior (Ecolabel)

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, calamina y suciedad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado ST 2 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 100 micras (3 manos secas).
Aluminio y acero galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar directamente ***Oxirón Forja Agua.***
Madera: ***Preparación Multiuso al Agua TITAN*** o ***Selladora TITAN al Agua.***
Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente ***Oxirón Forja Agua***.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.
Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Contiene: IPBC para proteger las propiedades iniciales del artículo tratado.

Fecha de actualización: 2019-10
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764