

TEXCAP FT

TEXCAP FT es un revestimiento de poliuretano alifático transparente mono componente, estable a los rayos UV, altamente elástico, de aplicación y secado en frío, que se utiliza para la protección de sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano. Posee una excelente resistencia a la intemperie y estabilidad al cambio de color. Se seca por reacción con la humedad del suelo y la del aire.

VENTAJAS

- Sistema líquido adaptable a estructuras con geometría irregular.
- Fácil aplicación (rodillo o airless).
- Resistente a los rayos UV.
- Mejora la resistencia química de la membrana base de poliuretano.
- Resistente al agua y a las heladas.
- Mantiene sus propiedades mecánicas en temperaturas de -30°C a +90°C
- No amarillea como el poliuretano aromático.
- Se puede transitar por encima de la superficie impermeabilizada. Incrementa la resistencia al desgaste. Tráfico no vehicular.
- Completamente adherente.
- Transpirable al vapor de agua.
- Buena resistencia a las soluciones alcalinas y ácidas (10%), detergentes, agua marina y aceites.



APLICACIÓN

- En sistemas de impermeabilización líquida de poliuretano (SIL) como capa de acabado.
- Utilizado sobre **TEXPUR** en superficies con tránsito ligero de personas que requieran un acabado brillante, transparente que no amarillea y resistente a los rayos UV.
- Impermeabilización de cubiertas y balcones, transitables.
- Impermeabilización y protección de madera y bambú.
- Impermeabilización y protección de piezas cerámicas.
- Protección de superficies metálicas, cristal, cristal reforzado, pavés, .
- Protección piedra natural o plásticos transparentes (policarbonato).

NORMATIVA

- Fabricada bajo sistema de calidad según ISO900 y medioambiental ISO14001.

IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Preparar la superficie cuidadosamente es esencial:

- La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana.
- Contenido máximo de humedad no debe superar el 5 % (ej. la reimpermeabilización de un balcón).
- Resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, y la resistencia de la unión cohesiva al menos 1,5 MPa.
- Las capas sueltas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados.
- No limpiar la superficie con agua.
- No aplicar **TEXCAP FT** sobre cerámica con sales nítricas en las juntas sin trato previo.
- No aplicar **TEXCAP FT** sobre tratamientos con siloxano, silina, silicona o demás repelentes de agua porque la adherencia será mínima.

IMPRIMACIÓN:

- Imprimir/activar las superficies no absorbentes como las de cerámica utilizando **TEXPRIMER**, aplicando con un trapo limpio sobre toda la superficie. A parte de activar la superficie, la desengrasaremos.
- Cambiar el trapo con frecuencia.
- Asegurarse de que se utiliza suficiente cantidad del producto y de que se imprima la superficie por completo.

APLICACIÓN:

- Verter **TEXCAP FT** sobre la superficie preparada y repartir con un rodillo o una llana dentada hasta cubrir toda la superficie.
- Después de 12 horas (pero no más de 18) aplicar una segunda capa con rodillo o brocha.
- Para obtener una membrana más resistente, aplicar una tercera capa.
- No aplicar **TEXCAP FT** con un grosor superior a 1 mm por capa. Durante la aplicación la temperatura debería estar entre los 5°C y los 35°C. Las temperaturas bajas retardan el secado y las altas lo aceleran. La humedad podría afectar al resultado final.
- **TEXCAP FT** es resbaladizo cuando se moja. Para evitarlo podemos añadir algún tipo de complemento antirresbaladizo a la membrana cuando aun no haya secado del todo.

TIEMPO DE REACCIÓN

| TEXCAP FT | Tiempo (a 20°C, 50% de HR) |
|----------------------|----------------------------|
| Secado al tacto | Aprox. 8 horas |
| Aplicar segunda capa | Aprox. 12 horas |
| Se puede pisar | Aprox. 24 horas |
| Tiempo de secado | Aprox. 7 días |



PRECAUCIONES

Salud, seguridad y medio ambiente:

- Contiene isocianatos.
- Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

| | TEXCAP FT | |
|--------------------------------|---|----|
| Bote (kg) | 5 | 20 |
| Rendimiento | Entre 0,8 a 0,12 kg/m ² en 2 o 3 capas ⁽¹⁾ (agitar el producto hasta obtener una masa homogénea). | |
| Color | Transparente | |
| Condiciones de aplicación (°C) | +5 a +35 °C | |
| Almacenamiento | 9 meses en envase original cerrado en lugar seco y frío a una temperatura entre +5° y +30°. Los envases deben protegerse de heladas, exposición prolongada al sol y altas temperaturas. | |

⁽¹⁾ Estos datos se basan en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo.

IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | UNIDAD | MÉTODO DE ENSAYO | TEXCAP FT |
|---|-------------------|------------------|---|
| Elongación a la rotura | % | EN ISO 527 | > 322 |
| Resistencia a tracción | N/mm ² | EN ISO 527 | 25,4 |
| Módulos-E | N/mm ² | EN ISO 527 | 69,5 |
| Resistencia a la rotura | N/mm ² | ISO 34 (met B) | 56,9 |
| Elongación hasta rotura (2000h envejecimiento acelerado) | % | EN ISO 527 | 298 |
| | MJ/m ² | EN ISO 4892-3 | 400 |
| Resistencia a tracción (2000h envejecimiento acelerado) | N/mm ² | EN ISO 527 | 25,5 |
| | MJ/m ² | EN ISO 4892-3 | 400 |
| Brillo (2000h envejecimiento acelerado) | - | DIN 67530 | Bueno |
| | MU/m ² | EN ISO 4892-3 | 400 |
| Emblanquecimiento (2000h envejecimiento acelerado) | - | ASTM D 2240 | Nivel 0 |
| | MJ/m ² | EN ISO 4892-3 | 400 |
| Dureza (escalda D) | - | ASTM D2240 | 25 |
| Permeabilidad al vapor de agua | gr/m ² | EN ISO 12527 | 8,05 (24 horas) |
| Adherencia a las baldosas acrílicas absorbentes | N/mm ² | ASTM D 903 | >2,0 (fallo de baldosa) |
| Resistencia a la presión de agua | - | DIN EN 1928 | Sin fugas (1 mca) |
| Hidrólisis (5% KOH, ciclo de 7 días) | - | - | Sin cambios elastoméricos significativos |
| Temperatura de servicio | °C | - | Entre -40°C y +90°C |
| Propiedades químicas | - | - | Buena resistencia frente a detergentes, agua marina y aceites |



IMPERMEABILIZACIÓN LÍQUIDA Y MORTEROS

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.