

## Sika Top® Armatec 110 EpoCem®

Revestimiento anticorrosión y capa de adherencia para las armaduras del hormigón, a base de cemento y resinas epoxi modificadas

<b>Descripción del Producto</b>	Producto a base de cemento y resinas epoxi modificadas, de tres componentes, para la protección de las armaduras del hormigón frente a la corrosión y como capa de adherencia.
<b>Usos</b>	<p><i>Se utiliza como revestimiento anticorrosión de armaduras:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ En la reparación del hormigón armado cuando las armaduras están corroídas.</li> <li>■ Para la protección preventiva de las armaduras en secciones delgadas de hormigón armado.</li> </ul> <p><i>Como capa de adherencia sobre hormigón, mortero o acero:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ En reparaciones de hormigón con Sika® Top u otros morteros de reparación.</li> <li>■ Como capa de unión entre hormigón viejo y nuevo.</li> </ul>
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fácil mezclado y aplicación</li> <li>■ Predosificado y listo para su empleo</li> <li>■ Excelente adherencia al acero y al hormigón</li> <li>■ Actúa como barrera contra la penetración de agua y cloruros</li> <li>■ Contiene inhibidores de corrosión</li> <li>■ Constituye una excelente capa de adherencia para la posterior aplicación de morteros de reparación.</li> <li>■ No le afecta la humedad</li> <li>■ Elevadas resistencias mecánicas</li> <li>■ Puede aplicarse por proyección</li> <li>■ No contiene disolventes.</li> </ul>
<b>Datos de Producto</b>	
<b>Forma</b>	
<b>Apariencia/Colores</b>	Componentes A y B: Líquidos blancos Componente C: Polvo gris.
<b>Presentación</b>	Lotes predosificados de 4 kg.
<b>Almacenamiento</b>	
<b>Condiciones de Almacenamiento/Conservación</b>	6 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados en lugar seco y a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C. Proteger el componente C de la humedad.



<b>Datos Técnicos</b>	
<b>Composición química</b>	Pasta de cemento mejorada con resina epoxi e inhibidores de corrosión.
<b>Densidad</b>	Densidad de mortero fresco: ~ 2.0 kg/l (a +20°C)
<b>Espesor de capa</b>	máx. 0,5 mm. / máx. 1 mm
<b>Propiedades Físicas/ Mecánicas</b>	
<b>Adherencia</b>	Sobre hormigón aprox. 20-30 kg/cm <sup>2</sup> Sobre acero chorreado > 30 kg/cm <sup>2</sup> (EN 1542)
<b>Información del Sistema</b>	
<b>Estructura del Sistema</b>	Sika Top® Armatec 110 EpoCem® es parte del sistema de reparación que está comprendido por: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sika Top®: Armatec 110 EpoCem®: Revestimiento anticorrosión y puente de adherencia.</li> <li>- Sika Top® 122 Mortero de Reparación: Mortero de reparación de aplicación manual o mecánica.</li> <li>- Sika Top® 121 Masa para espatular: Mortero de regularización y sellador de poros.</li> </ul>
<b>Detalles de Aplicación</b>	
<b>Consumo/Dosificación</b>	<i>Como capa de adherencia</i> Como mínimo 1,2 kg/m <sup>2</sup> . Dependiendo de la rugosidad del soporte de hormigón  <i>Como revestimiento anticorrosión</i> Aprox. 3-4 kg/m <sup>2</sup> en dos capas, lo que equivale a un consumo de 0,150- 0,200 kg/ml y capa.
<b>Calidad del soporte</b>	<i>Hormigón</i> El soporte de hormigón, mortero o piedra deberá estar limpio, sano exento de grasas, aceites, lechadas de cemento, partículas sueltas o mal adheridas. <i>Armaduras</i> La armadura debe estar limpia y exenta de trazas de aceite, grasas, limaduras y restos de óxido.
<b>Preparación del soporte</b>	Se recomienda limpiar las armaduras con chorro de arena Sa 2 ½ según Norma SIS 05 5900 o grado St 3 cuando la limpieza se realiza manualmente con cepillo de púas metálicas.
<b>Condiciones de Aplicación/ Limitaciones</b>	
<b>Temperatura ambiente</b>	Mínima +5°C / Máxima +30°C
<b>Temperatura del soporte</b>	Mínima +5°C / Máxima +30°C
<b>Instrucciones de Aplicación</b>	
<b>Proporciones de mezcla en peso</b>	Comp. A: B: C= 1,14/2,86/16 partes

<b>Mezclado/Tiempo de mezclado</b>	<p>Agitar vigorosamente por separado los componentes A y B antes de abrir los envases. El mezclado se hará mecánicamente con una batidora eléctrica de baja velocidad. Verter los componentes A y B en un recipiente apropiado y mezclarlos durante aproximadamente 30 segundos, a continuación añadir poco a poco el componente C y seguir batiendo durante 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea. Evitar en lo posible la oclusión de aire en la mezcla.</p> <p>Dejar reposar durante 5-10 minutos hasta que se obtenga una consistencia tal que permita aplicarlo con brocha pero sin que descuelgue.</p>
<b>Método de Aplicación/ Herramientas</b>	<p>Como revestimiento anticorrosión: Aplicar sobre la armadura limpia y decapada de óxido una mano de 0,5-1 mm de espesor aprox. utilizando una brocha de pelo duro, rodillo o pistola.</p> <p>Dejar secar durante al menos 2-3 horas (a 20 °C) antes de aplicar la segunda capa de igual espesor, y dejar transcurrir un periodo de tiempo similar al anterior antes de aplicar el mortero de reparación.</p> <p><i>Como capa de adherencia para reparar mortero u hormigón</i> Humedecer con agua el soporte hasta saturación, evitando encharcamientos. Aplicar la capa de adherencia en un espesor no inferior a 0,5 mm, utilizando brocha, rodillo o una pistola adecuada.</p> <p>Para conseguir el mejor resultado extender el producto de manera que cubra bien todas las irregularidades del soporte y aplicar seguidamente el mortero de reparación o el hormigón, mientras la capa de adherencia permanece fresca (húmedo sobre húmedo).</p> <p>Los máximos tiempos de espera entre la aplicación de la capa de adherencia y la de mortero de reparación u hormigón nuevo serán:</p> <p style="margin-left: 40px;">30 °C = 8 horas 20 °C = 12 horas 10 °C = 16 horas 5 °C = 20 horas</p>
<b>Limpieza de Herramientas</b>	<p>Los útiles y herramientas se limpiarán con agua, inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, el Sika Top Armatec 110 Epocem sólo puede eliminarse por medios mecánicos.</p>
<b>Tiempo de manejabilidad</b>	<p>~ 90-120 minutos (a +20°C)</p>
<b>Notas de Aplicación/ Límites</b>	<p>Respetar rigurosamente las proporciones de mezcla indicadas. No añadir agua a la mezcla</p>
<b>Notas</b>	<p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
<b>Notas Legales</b>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".</p>



**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Salud Seguridad Medio Ambiente  
**Compromiso de Progreso de la Industria Química**

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)