

HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan

PLACA DE TABIQUERÍA SECA

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

1. Composición del producto

HYDROPANEL está compuesto de:

- Cemento Pórtland
- Minerales seleccionados que proporcionan alta estabilidad y bajo movimiento hídrico
- Fibras naturales de refuerzo
- Aditivos funcionales

2. Método de producción

HYDROPANEL se fabrica en una máquina Hatschek y posteriormente introducido en un autoclave. Las siguientes operaciones de mecanizado pueden ser realizadas según aplicación:

- Rectificado
- Calibrado por lijado
- Rebajado de bordes
- Hidrofugado

3. Medidas y tolerancias²

TABIQUERÍA INTERIOR			
Descripción	Dimensiones (mm)	Paneles Palet	Peso Panel (kg)
Hydropanel 2BE	2600 x 600 x 9	60	20,41
Hydropanel 2BE	3000 x 600 x 9	60	23,55
Hydropanel 2BE	2600 x 1200 x 9	30	40,82
Hydropanel 2BE	3000 x 1200 x 9	30	47,11
Hydropanel 2BE	2600 x 1200 x 12	30	54,43
Hydropanel 2BE	3000 x 1200 x 12	30	62,81
SOLERAS			
Hydropanel OBE	2600 x 1200 x 6	45	27,21
Hydropanel OBE	2600 x 1200 x 9	30	40,82
TECHOS			
Hydropanel 4BE	900 x 1200 x 9	90	14,13

	2 BE		0 BE		4 BE
Procedimiento Hatschek	si		si		si
Doblemente comprimido	no		no		no
Autoclave	si		si		si
Rectificado	si		si		si
Calibrado	si		si		si
Cantos rebajados	si		no		si
Impermeable	no		no		no
Color	Beige		Beige		Beige
Espesor (mm)	9	12	6	9	9
Peso (kg/m ²)	12,7	17,0	8,5	12,7	12,7
Tolerancias	según norma EN 12467 (nivel 1)				
Espesor (mm)	± 0,5				
Longitud / Anchura (mm)	± 3,0				
Equidad (mm)	± 1,0				

¹ Esta información de producto reemplaza a todas las ediciones anteriores. Euronit se reserva el derecho de modificar esta información sin previo aviso. El lector deberá asegurarse de que está consultando la última versión de este documento.

² Los grosores, tamaños y tipos de placas que son diferentes a aquellos que están disponibles en el stock estándar, pueden pedirse en pequeñas cantidades. Para mayor información, contactar con EURONIT.

4. Características técnicas

La marca CE está basada en el estándar europeo EN 12467 "placas planas de fibrocemento" especificación del producto y pruebas, que describen la clasificación y la mayor parte de métodos de pruebas.

A. Prueba de acuerdo al Sistema de Alta Dirección de Calidad ISO

Densidad	Seco	EN 12467	1.180	Kg/m ³
Resistencia a la flexión	⊥ Ambiental	EN 12467	23,0	N/mm ²
	// Ambiental	EN 12467	17,0	N/mm ²
Módulo de elasticidad	⊥ Ambiental	EN 12467	10.000	N/mm ²
	// Ambiental	EN 12467	10.000	N/mm ²
Resistencia a la deslaminación	Ambiental		0,50	N/mm ²
Movimiento hídrico	0-100%		1,20	mm/m
Porosidad	0-100%		40	%

B. Clasificación

Durabilidad		EN 12467	Categoría B
Resistencia		EN 12467	Clase 2
Reacción de fuego		EN 13501-1	A2-s1-d0

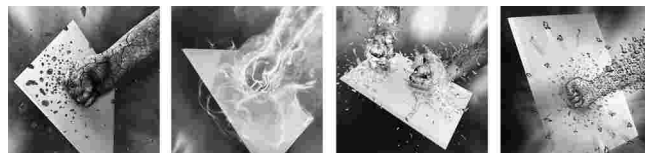
C. Tipo de Prueba

Prueba de impermeabilidad		EN 12467	OK
Prueba de agua caliente		EN 12467	OK
Prueba inmersión-secado		EN 12467	OK
Prueba hielo-deshielo		EN 12467	OK
Coefficiente de extensión térmica			6,5*10 ⁻⁶ m/mK
Coefficiente de conductividad térmica			0,19 W/mK
Resistencia de difusión de vapor de agua			17-21 -

5. Ventajas

Las placas tienen algunas propiedades superiores comparadas a otros materiales como la placa de yeso y placas de madera:

- Resistencia al fuego, ignífugo, no prende ni extiende el fuego
- Alto aislamiento acústico
- Resistente a temperaturas extremas
- Resistente al agua (sí se cumple con la guía de instalación)
- Resistente a muchos organismos vivos (mohos, bacteria, insectos, gusanos, etc.)
- Resistente a muchas sustancias químicas
- Ecológico, ausencia de emisiones de gas dañinas en su proceso de fabricación.



Consultar Guía de Instalación

HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan

PLACA DE TABIQUERÍA SECA

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

6. Aplicaciones

- **Tabiquería interior:**
 - Divisorias de alta calidad en el interior del edificio
 - Resistente a impactos y fuego
 - Mejora aislamiento acústico
 - Como soporte de alicatado, resistente a la humedad
- **Suelos interiores:** Como soporte de cerámica y otros materiales
- **Techos:** Como falso techo continuo y posterior acabado en pintura

La garantía del producto solamente es válida si se respetan las indicaciones de la guía de aplicación de Euronit. Si se tiene alguna duda acerca de las aplicaciones que se pueden realizar con estas placas se recomienda consultar directamente a Euronit. Bajo ninguna circunstancia, Euronit se responsabilizará por las aplicaciones realizadas sin su autorización.

7. Puesta en obra

Cortar

El banco de corte debe ser muy estable y no puede vibrar. Debemos evitar la vibración de la hoja de corte para tener una buena planimetría.

- Sierra fija, sierra circular rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo o Sierra circular rotación rápida con hoja dentada con puntas de diamante.
- Sierra manual (con guía) circular rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo o Sierra manual (con guía) circular rotación rápida con hoja dentada con puntas de diamante.
- Sierra de calar con dientes de carburo
- Corte: cortar ambos lados con el cuchillo de widia con diente de carburo y separar las partes sobre un borde que se encuentre bien apoyado.

Acabado de bordes:

- Usar fresadora o máquina para rebajar cantos
- Usar papel para lijar

Orificios:

- Para orificios: broca helicoidal de punta de carburo con un ángulo de 60°
- Para aberturas redondas: Sierra de corona con dientes de carburo.

La placa debe estar apoyada alrededor del orificio para ser perforada (por ejemplo en una superficie de madera).

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, pueden utilizarse los siguientes accesorios de fijación (para más información, ver las instrucciones de aplicación) También se puede escoger el material (por ejemplo acero inoxidable, galvanizado o fosfatado) dependiendo de la aplicación.

- **Tornillos:** Puede ser atornillado directamente sin el pretaladro
- **Clavar:** Puede ser clavado directamente sin pretaladrar. Se puede utilizar una maquina neumática de clavado.
- **Grapar:** No se puede introducir la espalda de la grapa profundamente en la placa. La máquina neumática se debe regular para una profundidad constante.

Tratamiento de juntas:

Ver Manual Técnico.

8. Aspectos relativos a la salud y la seguridad:

Durante la colocación de las placas pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos. Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de proveerse extracción de polvo o ventilación adecuadas dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud. Para mayor información consultar la ficha técnica de seguridad de acuerdo a 91/155/ECC

9. Mantenimiento y limpieza

Para suciedad ligera, lavar con detergente casero o solución jabonosa suaves y a continuación aclarar con agua limpia.

10. Manipulación y transporte

Las placas se almacenan en palés. Han de ser transportadas bajo una lona impermeabilizada. Las placas han de apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las placas han de tener siempre apoyo suficiente para no combarse.

Asimismo han de apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las placas se almacenan al aire libre, han de estar siempre protegidas contra la lluvia por una lona impermeabilizada o una lámina de plástico. En el caso de que las placas se humedezcan durante el embalaje, ha de retirarse todo el material de embalaje y las placas decorativas han de secarse con una bayeta y colocarse de forma que permita un secado completo.

Se recomienda dejar que las placas se adimaten en el espacio donde se van a emplear.

Las placas siempre han de ser levantadas de la pila por dos personas, que las transportarán en posición vertical.



11. Más información técnica

Para más información consultar el Manual Técnico de HYDROPANEL, el Catálogo Comercial, la Tarifa en vigor, la Página Web, etc...



Comprometidos con la Calidad, la Seguridad Laboral y el Medio Ambiente

EURONIT FACHADAS Y CUBIERTAS, S.L.
Ctra. de Segovia, CL-601 Km. 21
Parque Emp. Portillo - Pol. 5 - Parc. 3-4
47160 Portillo. Valladolid - España

TELÉFONO DE ATENCIÓN COMERCIAL
901 502 085
consulta@euronit.es