

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001946**

AENOR certifica que la organización

### **SAN JAVIER BRICKS, S.L.**

con domicilio social en CR DE COBEJA, KM. 8,600 45290 PANTOJA (Toledo - España)  
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas  
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  
Nº Ficha Técnica 2071404 (ver anexo)  
elaboradas en CR DE COBEJA, KM. 8,600 45290 PANTOJA (Toledo - España)  
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  
Este certificado anula y sustituye al 034/001946, de fecha 2018-05-25  
Fecha de primera emisión 2017-06-20  
Fecha de modificación 2019-03-08  
Fecha de expiración 2024-03-08

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 2071404**

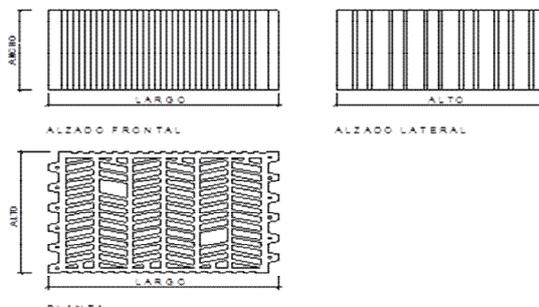
FABRICANTE - LOCALIDAD: **SAN JAVIER BRICKS, S.L. - PANTOJA (TOLEDO)**  
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 184 x 192**  
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - II - 10 - 810(D1) - 300x184x192 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1850(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,5**  
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOCERATRES DE 19**  
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**

AENOR



Producto Certificado

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

| Característica  |                               | Método de comprobación   | Valor garantizado por el fabricante                                | Valor exigido por AENOR |      |
|---|-------------------------------|--------------------------|--|-------------------------|------|
| Aspecto y estructura  | exfoliaciones / laminaciones  | Visual sobre 6 piezas    | Ninguna pieza exfoliada / laminada                                 |                         |      |
|   | piezas fisuradas              |                          | ≤ 2 piezas fisuradas   | ≤ 2 piezas fisuradas    |      |
|   | piezas desconchadas           |                          | ≤ 1 pieza desconchada  | ≤ 1 pieza desconchada   |      |
|   |                               | UNE 67039 EX             | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm |                         |      |
| Tolerancias dimensionales (mm)                              | Valor medio                   | UNE-EN 772-16            | T1   | ± 7                     | ± 7  |
|   |                               |                          |  | ± 5                     | ± 5  |
|   |                               |                          |  | ± 6                     | ± 6  |
|   | Recorrido                     |                          | R1   | ± 10                    | ± 10 |
|   |                               |                          |  | ± 8                     | ± 8  |
|   |                               |                          | ± 8  | ± 8                     |      |
| Espesor de pared (mm)                                       | pared exterior                |                          | ≥ 6,0  | ≥ 6,0                   |      |
|   | tabiquillo                    |                          | ≥ 3,0  | ≥ 3,0                   |      |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)                   |                               |                          | N/A  |                         |      |
| Planicidad de las caras (mm)                                | Diagonales                    | UNE-EN 772-20            | l > 300 mm   | ≤ 4,0                   |      |
|   |                               |                          | 300 ≥ l ≥ 250 mm   | ≤ 4,0                   |      |
|   |                               |                          | l ≤ 250 mm   | ≤ 4,0                   |      |
| Porcentaje de huecos (%)                                    |                               | UNE-EN 772-3             | 55   | > 25; ≤ 60              |      |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos                       |                               |                          | Mín: 50 - Máx: 60  |                         |      |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto)                       |                               | UNE-EN 772-3/9/16        | ≤ 12,5   | ≤ 12,5                  |      |
| Espesor combinado de tabiquillos (%)                        |                               | UNE-EN 772-16            | ≥ 20,0   | ≥ 20                    |      |
| Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))                         |                               | UNE-EN 772-11            | ≤ 4,5  | ≤ 4,5                   |      |
| Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> ) |                               | UNE-EN 772-1             | ≥ 10,0   | ≥ 10                    |      |
| Densidad  | Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> ) | UNE-EN 772-13            | 1.850  |                         |      |
|   | Aparente (Kg/m <sup>3</sup> ) |                          | 810  |                         |      |
|   | Tolerancia (%)                |                          | D1   | D1 (± 10%)              |      |
| Masa (g)  |                               | Anexo D RP 34.14         | Valor mínimo garantizado por grueso:<br>8.500                      |                         |      |
| Durabilidad (Resistencia a la helada)                       |                               | UNE 67028 EX             | F0 sin necesidad de ensayo   |                         |      |
| Propiedades térmicas (Método)                               |                               |                          | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos             |                         |      |
|   |                               | Catálogo CTE             | 0,28   |                         |      |
|   |                               |                          | 0,440  |                         |      |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ                          |                               | UNE-EN 1745              | 5/10   |                         |      |
| Contenido en sales solubles activas                         |                               | UNE-EN 772-5             | S0   |                         |      |
| Expansión por humedad (mm/m)                                |                               | UNE 67036                | 0,5  |                         |      |
| Reacción al fuego   |                               | % materia orgánica ≤ 1 % | UNE-EN 13501-1   |                         |      |
|   |                               |                          | A1   |                         |      |
| Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )                             |                               | Anexo C UNE-EN 998-2     | 0,15   |                         |      |
| Piezas especiales   |                               |                          | NO   |                         |      |
| Observaciones:  |                               |                          |  |                         |      |

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma  
Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)