

Mortero autonivelante polimérico industrial para tráfico pesado y exterior de 7 a 20 mm

- Elevada resistencia a la abrasión formulado con corindón. No necesita revestimiento.
- Rápida puesta en servicio para suelos con tráfico pesado.
- Retracción compensada
- Bombeable. Alta productividad.



**CT-C30-F10**  
**AR0,5**  
**EN13813**

Usos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Como componente del sistema <b>weber industryfloor stone</b> para la reparación de pavimentos industriales y parkings con soportes altamente degradados.</li> <li>• Mortero para reparación y nivelación de suelos en obra nueva o rehabilitación de pavimentos en industria pesada con tráfico intenso de cargas rodadas pesadas, así como suelos expuestos a rozaduras y abrasiones mecánicas intensas. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Renovación de industria y garajes: apto en puentes de carga, garajes, balcones, plataformas, terrazas y otras aplicaciones similares.</li> <li>○ Especialmente diseñado para ser recubierto con revestimientos de epoxi y poliuretano.</li> </ul> </li> <li>• Especialmente diseñado para renovaciones industriales como acabado final sin necesidad de aplicarle un revestimiento gracias a su elevada abrasión.</li> <li>• Apto como autonivelante para exteriores.</li> <li>• Apto como acabado decorativo mineral (consultar departamento técnico).</li> </ul>
Soportes admisibles	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hormigón, soleras en base de cemento y morteros autonivelantes con unas resistencias mínimas de 12 MPa.</li> <li>• Soportes no porosos como cerámica antigua u hormigón fratasado, sobre los cuales deber realizarse previamente un tratamiento específico.</li> </ul>
Revestimientos asociados	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apto como acabado final sin necesidad de revestimientos posteriores.</li> <li>• Pinturas o revestimientos industriales en base resinas epoxi o poliuretano.</li> <li>• Acabados con litio.</li> </ul>
Restricciones	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para su instalación en suelos con humedad permanente, con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar consultar con nuestro departamento técnico.</li> </ul>

## Qué saber antes de aplicar

- Respetar el agua de amasado según ficha técnica.
- Temperatura de empleo, entre 5 y 35°C.
- Durante la aplicación, evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material.
- Mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto.
- Las herramientas se pueden limpiar con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido se tiene que retirar mecánicamente.
- El secado de **weberfloor 4630 industry lit** puede verse afectado por las condiciones de temperatura y humedad existentes.
- Para la obtención de pavimentos con muy buena planimetría se requerirá la utilización del láser para tomar las cotas. Previo al vertido del producto es recomendable haber calculado los espesores mediante láser para asegurar una correcta planimetría final. Para conseguir el espesor deseado durante la aplicación puede usarse el marcador de cotas de nivelación **weberfloor 4975**.
- En caso de grandes superficies o elevado espesor, se debe bombear en secciones en función del espesor, dependiendo de la capacidad de la bomba mezcladora y del grosor de capa que se requiera. Las áreas de mayor extensión pueden ser temporalmente divididas mediante delimitadores. Así mismo, en caso de espesores muy elevados se aconseja realizar cortes cada aprox. 50m2.

## Modo de empleo

### Preparación del soporte:

1. El substrato deberá estar asentado, seco, libre de polvo, grasa y demás impurezas que pudieran dificultar la adhesión. Si es necesario, el substrato deberá ser tratado mecánicamente mediante abrasión mecánica tipo fresado, granallado o diamantado en función del soporte, y posterior aspirado.
2. **Sobre soportes porosos** como el hormigón y los morteros se deben imprimir mediante el puente de adherencia acrílico **weberprim TP05** en dos manos cruzadas mediante cepillo según diluciones de ficha técnica.
3. **Sobre soportes no porosos** (p.ej. cerámica, terrazos, etc...) aplicar la imprimación epoxi **weberfloor PX primer** mediante rodillo colocando la malla de fibra de vidrio **webertherm malla 160** sobre la superficie imprimada y espolvorear en fresco árido de cuarzo de 0,4 mm hasta saturación. Pasadas 24 horas, aspirar el árido sobrante y aplicar posteriormente una mano de **weberprim TP05** diluida 1:3.
4. Deberá colocarse junta perimetral de dilatación tipo **weberfloor 4960** en todos los encuentros entre la solera y elementos verticales (muros, tabiques, pilares, etc...). Respetar las juntas estructurales del hormigón. En caso de duda relativa a la aplicación, el substrato o las características constructivas del producto, consulte con el dpto. técnico de Weber.

### Aplicación (una vez limpio e imprimado el soporte):

5. Amasar **weberfloor 4630 industry lit** con 4-4,2 litros de agua limpia por saco de 25 kg mediante batidor eléctrico o máquina de bombear. Las propiedades de fluidez del producto deberán ser comprobadas mediante un ensayo de fluidez (180-200 mm de diámetro con el cono estándar Weber) antes y durante el bombeo, empleando un anillo medidor de flujo y una placa. El vertido del material mediante bomba debe hacerse colocando la manguera a 20 cm del suelo aproximadamente y aplicando material fresco sobre fresco para evitar la inclusión de aire.

*Nota: un exceso de agua causa segregación y debilita la resistencia de la superficie del mortero. Por ello, debe respetarse el agua de amasado.*

6. Una vez amasado el producto y haber obtenido una mezcla homogénea verter la mezcla sobre el suelo, extendiendo y alisando con una llana niveladora para obtener el espesor deseado. Se puede utilizar un rodillo con púas para ayudar a desairar la masa y eliminar el aire oculto del producto. Con elevados espesores de aplicación, se aconseja inmediatamente después del bombeo, vibrar el material para facilitar

el proceso de autonivelación del mortero, integración del material y eliminar de la superficie las burbujas y estelas producidas por el movimiento de la manguera.

7. **weberfloor 4630 industry lit** puede quedar visto como acabado final. En caso de querer revestirse, tras el secado del material según ficha técnica proceder a la aplicación del revestimiento epoxi 100% sólidos **weberfloor PX 100**, del revestimiento epoxi en base agua **weberfloor PX aqua** o del revestimiento en base poliuretano **weberfloor PU Cover A**. Para obtener una superficie más lisa y estética se recomienda la realización de un lijado previo a la aplicación del revestimiento. El secado en condiciones de frío y humedad o en zonas poco ventiladas puede alargarse.

## Características Técnicas

### Características de empleo

Agua de amasado	4-4,2 l/saco de 25 kg
Cono de nivelación	180-200 mm
Temperatura de aplicación	- Substrato: +10 a +25°C - Aire: +10 a +30°C
Consumo	1,9 kg/mm·m <sup>2</sup>
Conservación	6 meses
Clasificación según marcado CE (EN 13813)	CT-C30-F10 ARO,5

### Características técnicas generales

Tiempo de trabajabilidad (pot life) a 20° C	15 a 20 minutos
Tiempo de espera para tráfico peatonal	3 -5 horas
Tiempo de espera para lijado	24h -48h para acabado pulido con litio
Tiempo de espera para tráfico ligero	24h
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Tiempo para revestir	- Resinas industriales: epoxi o poliuretano: 48h en invierno y 24h en verano
Espesor mínimo de aplicación	7 mm
Espesor máximo de aplicación	20 mm

### Prestaciones finales

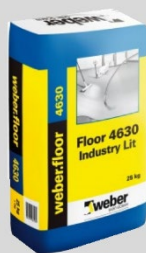
Retracción (28 días)	< 0,5 mm/m EN 13454-2
Adherencia sobre hormigón	> 2 MPa
Resistencia a la flexotracción (EN 13892-2)	> 8 MPa (a las 24 horas) > 9 MPa (a los 7 días) > 10 MPa (a los 28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 10 MPa (a las 24 horas) > 20 MPa (a los 7 días) > 30 MPa (a los 28 días)
Resistencia a la abrasión (EN 13892-4)	AR0,5
Reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase A2 <sub>n</sub> -s1
Resbaladidad	Clase 2 (en función del revestimiento final)
pH material curado	Aproximadamente pH 11

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

## Composición química

Ligantes hidráulicos, resinas poliméricas, fibras, áridos de sílice, árido de corindón, carbonatos, y aditivos orgánicos e inorgánicos.

## Presentación producto



### Presentación

Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 1.000 kg (40 sacos).

### Rendimiento

1,9 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor.

### Color

Grís.

### Conservación

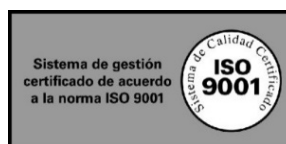
6 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

## Marcado CE

UNE EN 13813 Anexo ZA.11

Material para recrecidos y acabados de suelos para uso en suelos interiores de la construcción.

 0402
Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A. Ctra. C-17, km.2 08110 Montcada i Reixac (Barcelona) Telf. 93 572 65 00 - Fax: 93 564 50 05 Web: www.es.weber
13 N°. DoP-SE-0169
EN 13813 WEBERFLOOR 4630 INDUSTRY LIT Mortero para recrecidos y acabados de suelos para uso en suelos interiores en la construcción
CT-C30-F10- AR 0,5 Otras características declaradas tal como se indica en la Declaración de Prestaciones



## Notas Legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.
- Saint-Gobain Weber** no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del producto en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.