

weber.rev fino

mortero de enlucido blanco hidrofugado en capa fina

- Aplicación sobre enfoscado
- Muy blanco
- Impermeable
- En exterior e interior
- Espesor máximo de acabado: 5 mm

APLICACIONES

Mortero blanco hidrofugado en capa fina para el revestimiento de soportes enfoscados en exteriores e interiores, tanto en paredes como en techos.

SOPORTES

- Morteros de enfoscado hidrofugados, **weber.cal basic** y **weber.rev hidro**.
- En renovación, sobre enfoscados tradicionales regulares, absorbentes y resistentes.
- Para otras aplicaciones, consultar con nuestro Departamento Técnico.

COMPOSICIÓN

Cemento blanco, polvo de mármol, hidrofugantes y aditivos orgánicos e inorgánicos.

OBSERVACIONES

- No aplicar directamente sobre el cerramiento (ladrillo, bloque de hormigón...).
- Proteger las aristas superiores del revestimiento frente a la penetración del agua de lluvia.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El enfoscado de base debe ser regular, absorbente, resistente y plano, debiendo garantizar la impermeabilidad de la fachada.
- Para obtener un acabado satisfactorio, es recomendable limpiar y humedecer la pared antes de su aplicación.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 1.200 kg (48 sacos).

RENDIMIENTO

1,7 kg/m² y 1 mm de espesor.

COLORES

Blanco.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.



RECOMENDACIONES DE USO

- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 30°C.
- No aplicar con insolación directa, fuerte viento o con lluvia.
- Es conveniente, una vez aplicado el mortero, humedecerlo durante las dos primeras semanas a partir de 24 horas después de su aplicación.
- Respetar la proporción de agua indicada.

MODO DE EMPLEO



Amasar **weber.rev fino** con 4-5 litros de agua limpia por saco de 25 kg, manual o mecánicamente, hasta su total homogeneización.



Extender el producto con llana y alisarlo, dejando un espesor máximo de 5 mm.



Una vez iniciado el endurecimiento, fratasar el material con un fratas de madera o plástico.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Características de empleo | |
|--|--|
| Agua de amasado | 4-5 l/saco |
| Tiempo de reposo después del amasado | 5 – 10 minutos |
| Espesor máximo de acabado | 5 mm |
| Tiempo de fratasado | de 30 minutos a 3 horas * |
| Características técnicas generales | |
| Densidad en polvo | 1,3 – 1,6 g/cm ³ |
| Densidad en masa | 1,5 – 1,8 g/cm ³ |
| Granulometría máxima | 1,25 mm |
| Prestaciones finales | |
| Adherencia sobre mortero de enfoscado | ≥ 0,3 MPa |
| Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua | μ ≤ 20 |
| Coefficiente de capilaridad | W2 |
| Densidad de producto endurecido | 1,4 – 1,7 g/cm ³ |
| Resistencia a la flexión | ≥ 1 MPa |
| Resistencia a la compresión | 3,5 – 7,5 MPa (CS III) ≥ 6,0 MPa (CSIV)** |
| Reacción al fuego | Clase A1 |
| Conductividad térmica | 0,57 W/m·K (P = 50%) |

Estos resultados se han obtenido con ensayos según la normativa europea EN-UNE-998-1, y pueden variar en función de las condiciones en obra y el tipo de amasado. Las diferencias comprendidas en un rango de valores se deben a las variaciones en materias primas de los centros de producción.

* Estos tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.

**Resistencia a la compresión del producto fabricado en la planta de producción de Dos Hermanas

| | |
|---|---|
|  04 | EN 998-1: Anexo ZA.1. Mortero para revoco de uso corriente (GP), para exterior. |
|---|---|

