



CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS

Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

BL II/A-L 42,5 R UNE 80305 / EN 197-1 **CEM II/A-L 42,5 R**



Cemento portland blanco con caliza, de gama alta de clinker, tipo **BL II/A-L** de resistencia media-alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.

El principal uso de este cemento lo encontramos en la fabricación de terrazos y en todo tipo de prefabricados de tipo ornamental que no sean estructurales.

Utilizado también en la elaboración de morteros blancos de resistencias medias-altas.



GRUPO
CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS



Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

BL II/A-L 42,5 R UNE 80305 / EN 197-1 CEM II/A-L 42,5 R

CARACTERÍSTICAS

	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clinker (%)	80-94	82
	Caliza (L) (%)	6-20	18
	Puzolana (P) (%)	-	-
	Cenizas volantes (V) (%)	-	-
	Escoria siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	2
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	4 máx.	2,8
	Cloruros (Cl ⁻) (%)	0,10 máx.	0,01
	Pérdida por calcinación (%)	-	-
	Residuo insoluble (%)	-	-
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4.600
	Expansión Le Chatelier (mm)	10 máx.	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	60 mín.	110
	Tiempo final de fraguado	-	150
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	19
	Compresión a 2 días (MPa)	20 mín.	30
	Compresión a 7 días (MPa)	-	44
	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 - 62,5	57
Adicionales	Blancura (L*)	85 mín.	93

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador de fraguado.

PROPIEDADES

Presenta unas características específicas dada la adición de caliza:

- Mayor trabajabilidad para hormigones y morteros.
- Mejora de la durabilidad, lo que implica menor calor de hidratación y menor retracción y fisuración.

UTILIZACIÓN

Recomendado para la elaboración de:

- Hormigón armado y en masa de altas resistencias mecánicas.
- Hormigón para desencofrados, descimbrados y desenmoldados rápidos.
- Hormigón para prefabricados no estructurales.

Precauciones para la puesta en obra:

Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos a elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación rápida causante de la retracción.



Ctra. Puente Arganda-
Chinchón, Km. 8,5
28530 Morata
de Tajuña (Madrid)
Tel. 91 874 05 00
Fax 91 873 90 55

