

FICHA TÉCNICA

ROLLGUM® SA-008 MAX



1. DESCRIPCIÓN

Rollgum® SA-008 MAX es un adhesivo de reticulación y contacto, formulado con cauchos sintéticos y base disolvente. Color negro.

Está especialmente diseñado para la unión por solape entre láminas impermeables de EPDM y entre láminas de butilo, así como para la adhesión de estas láminas sobre diversos sustratos y superficies como hormigón, cemento, madera y metal (consultar otras).

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Contenido en sólidos: 44-46 %
- Viscosidad Brookfield LVT(3.30): 2000-3000 cP, a 22 ± 4 °C
- Color: Negro
- Tiempo de secado: Según condiciones ambientales puede estar entre 10 y 20 minutos.
- Tiempo abierto: 50 ± 10 minutos.
- Rendimiento: Aproximadamente 1,5 m² por litro de adhesivo. Para solapes de 100 mm entre láminas, 7 - 10 m lineales por litro de adhesivo. Rendimiento variable dependiendo de la porosidad del soporte sobre el que se aplique.

3. PROPIEDADES

Muy buena adherencia con excelente tack a las superficies anteriormente señaladas.

Muy buen comportamiento al envejecimiento, así como una muy buena resistencia al frío y al calor.

4. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Las superficies han de estar limpias, exentas de polvo, secas, lisas, libres de relieves agresivos (cortantes o punzantes), sin aceites, grasas u otros contaminantes. Para la unión entre cauchos sintéticos se recomienda limpiar previamente con un agente limpiador la superficie del solape y dejar secar.

Remover intensamente el adhesivo antes y durante su aplicación.

Para la adhesión de solapes entre láminas aplicar el adhesivo SA-008 MAX a un ancho mínimo de 100 mm mediante brocha plana resistente a disolventes; es recomendable sellar el borde del solape con un sellante de butilo o poliuretano. Para la adhesión a soportes aptos se puede utilizar un rodillo de pelo corto. Se aplicará en las dos caras a unir una capa lisa y regular, evitando grumos, burbujas o encharcamientos.

El tiempo de secado necesario, antes de unir las dos superficies, oscila entre 10 y 20 minutos según las condiciones ambientales, verificar por tacking. Se aconseja trabajar con temperaturas superiores a los 8 °C. Una vez encaradas las superficies, pasar un rodillo de silicona en toda el área para asegurar un buen contacto. La unión queda totalmente consolidada a partir de las 48-72 horas.

5. PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Se sirve en envases de 1 y 5 litros.
- Se recomienda que el adhesivo se encuentre almacenado a una temperatura comprendida entre 10 y 30 °C.
- Caducidad del adhesivo es de 12 meses si el producto se encuentra en su envase original y sin desprecintar.

6. RIESGOS DE UTILIZACION

Producto fácilmente inflamable. Para mas información véase la Ficha de Datos de Seguridad.

Nuestras indicaciones se basan en serios estudios de laboratorio y en nuestra experiencia; pero no relevan al aplicador de efectuar sus propios ensayos, pues la diversidad de materiales del mercado y los distintos modos de aplicación que escapan a nuestro control, hacen que su aplicación sea de su entera responsabilidad.